

# Fiche Technique

## Kit d'adaptateur Stingray QuikPad

**Nr. d'article****SRADK****Article sans emballage**

poids net ( kg )	0,350
longueur ( mm )	290
largeur ( mm )	250
hauteur ( mm )	58
Volume ( m <sup>3</sup> )	0,00421

**Article avec emballage standard**

poids brut ( kg )	0,350
pièces par suremballage	1
poids net par emballage ( kg )	0,35
poids brut par emballage ( kg )	0,35
longueur de l'emballage ( mm )	290
largeur de l'emballage ( mm )	250
hauteur de l'emballage ( mm )	58
volume de l'emballage ( m <sup>3</sup> )	0,00421

**Palette 1200 X 800 mm**

emballage par couche	17
haute de couche ( mm )	58
nombre d'article par couche	17
nombre de couche	32
nombre de produit par palette	544
hauteur de la palette ( mm )	2.006
poids de la palette ( kg )	190

**Divers**

numéro douanier	6307101000
pays d'origine	CN
EAN 13 pièce	4017942012127
facturer en	pcs
unité de vente	1
classe produit dangerueux	
marque UNGER	